

# GUIDE UTILISATEUR DU FÛT



**ecofass**®

«L'innovation pour préserver la tradition»



# *Rappels Importants*

–

# *Sécurité*



## **LE FÛT ECOFASS EST UN PRODUIT SOUS PRESSION, LES MANIPULATIONS DOIVENT S'EFFECTUER AVEC PRÉCAUTION**



**A CE TITRE, IL EST DÉCONSEILLÉ DE LE JETER ET DE LE FAIRE ROULER  
PRESSION MAXI MISE EN SERVICE : 3 BAR**

- **NE PAS STOCKER UN FÛT VIDE SOUS PRESSION, LE DÉPRESSURISER IMMÉDIATEMENT DÈS SON RETOUR**
- **TEMPÉRATURE RECOMMANDÉE DE STOCKAGE DU FÛT ENTRE 0° ET 25 °C**
- **STOCKER LES POUCHES DANS UN ENDROIT PROPRE ET SEC - TEMPÉRATURE RECOMMANDÉE DE STOCKAGE DES POUCHES > 10 °C**
- **LES TÊTES DE REMPLISSAGE UTILISÉES POUR L'ENFÛTAGE ET LES TÊTES DE SOUTIRAGE DOIVENT ÊTRE EN EXCELLENT ÉTAT AFIN DE GARANTIR UNE ÉTANCHÉITÉ PARFAITE LORS DE LA CONNEXION**

**VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS SUIVANTES DE CE MANUEL AVANT D'UTILISER LES FÛTS ECOFASS  
SI VOUS AVEZ DES QUESTIONS, N'HÉSITÉZ PAS À NOUS CONTACTER. UNE DÉMONSTRATION DE REMPLISSAGE EST DISPONIBLE SUR NOTRE  
SITE [www.ecofass.com](http://www.ecofass.com)**

### **LE FUT EN RETOUR EST SOUS PRESSION :**

**Impératif : Dépressurisation du fût avant démontage : percuter la tête de remplissage, afin de laisser échapper l'air comprimé (ou le CO2) côté air.**

**Cas particulier, impossible de dépressuriser le fût : il se peut que le joint de la tête reste collé et pourrait faire croire qu'il n'y a pas de pression dans le fût. Dans ce cas, actionner la poignée de la tête de remplissage plusieurs fois. Si celui-ci reste tout de même collé, mettre une pression côté air ; cela aura pour effet de décoller le joint et ensuite de permettre l'évacuation de la pression.**

*Préparation*

–

*Remplissage à l'envers impératif*



## Introduction de la poche dans le fût

- **Vérifier que le joint d'étanchéité entre la tête et le col du fût est correctement positionné**
- **Retirer les élastiques de la poche**
- **Introduire la poche dans le fût avec précaution en veillant à ne pas détériorer ou percer la poche avec le bord intérieur du col de fût**
- **Visser l'écrou de maintien à un couple de 50 Nm en utilisant la cloche de serrage**
- **Pulvériser un produit désinfectant sur la tête**

**Ecrou mal serré : = Fuite d'air au niveau de la tête de fût  
= Perte de contrepression**

**Le fût est prêt pour le remplissage**

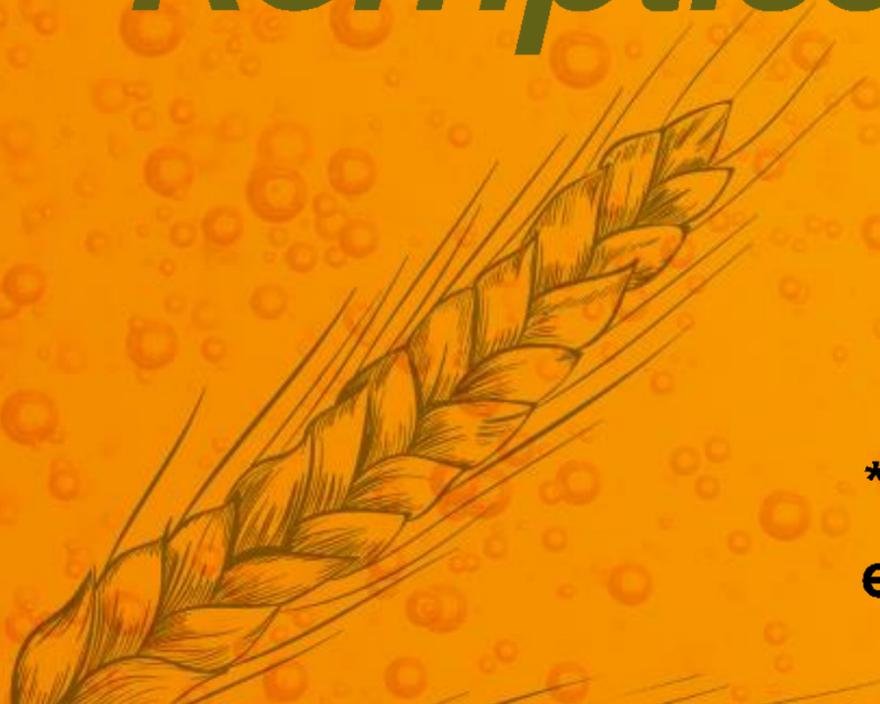


# *Enfûtage*

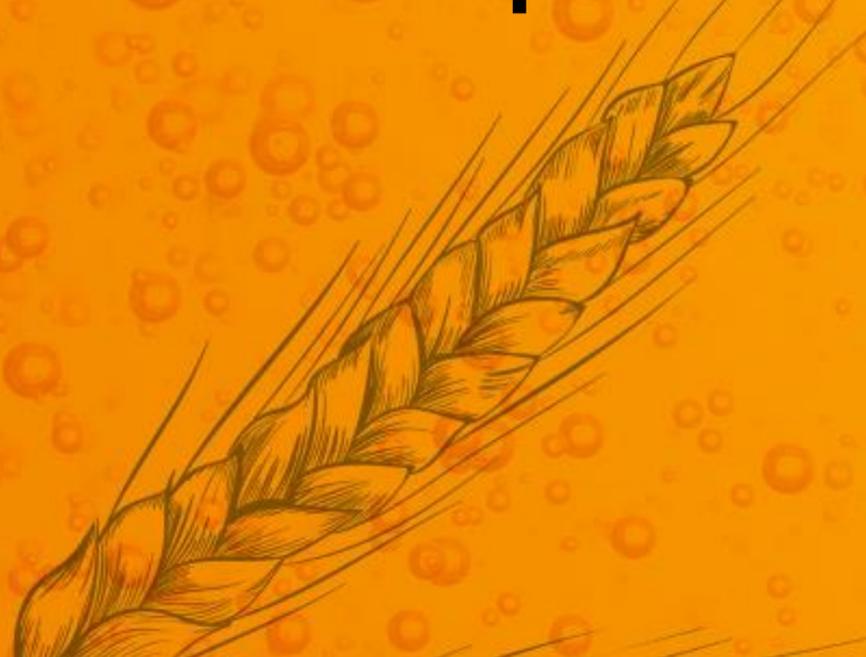
–

# *Remplissage à l'envers impératif*

**\*Avant de commencer, assurez-vous d'avoir tous les équipements nécessaires et que tout est correctement désinfecté.**



# 1 - Éliminer l'air résiduel dans la poche

A detailed line drawing of a wheat stalk, showing the individual grains and the surrounding awns, positioned in the bottom left corner of the slide.

Connecter la tête de remplissage préalablement désinfectée

Appliquer 0,8 bar de pression entre le fût et la poche via l'entrée gaz de la tête de remplissage

Ouvrir la vanne correspondant à l'intérieur de la poche (entrée liquide de la tête de remplissage)

Fermer la vanne et conserver la contrepression dans le fût

Retirer la tête de remplissage

## 2-Préparation pour le remplissage

Connecter la tête de remplissage à la pompe,  
préalablement désinfectée  
(pression maxi de sortie de pompe de remplissage 2,5 bar)

Remplir le tuyau du produit à enfûter  
jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de bulles d'air

Fermer la vanne



# 3-Remplissage du fût



Connecter la tête de remplissage préalablement désinfectée

Retourner le fût tête en bas

Ouvrir la vanne d'arrivée du produit

Ajuster l'échappement côté air pour maintenir une contrepression constante de 0,8 bar\*

Le temps de remplissage conseillé se situe entre 2 et 5 minutes\* :  
il ne doit pas excéder 5 minutes ni être inférieur à 2 minutes\*

\*Valeur générale, à ajuster en fonction de vos moyens et des conditions de remplissage

# 4-Assurez-vous de remplir le fût correctement

**Ne pas mettre 20L dans un fût de 30L**

**Lorsque le volume (ou le poids) est atteint,  
soit, lorsque la contrepression est tombée à 0 bar,  
fermer la vanne d'arrivée du produit**



# 5-Finalisation du remplissage

A detailed line drawing of a wheat stalk, showing the individual grains and the awns, positioned in the bottom left corner of the slide.

**Fermer l'échappement côté air**



**Appliquer une contrepression de 2,5 bar\***



**Remettre le fût à l'endroit**



**Déconnecter la tête de remplissage**



**Rincer la tête et le fût abondamment à l'eau**



**Sécher la tête avec un air filtré à l'aide d'une soufflette**



**Pulvériser un produit désinfectant sur la tête**



**Apposer une capsule d'inviolabilité sur la tête**

**\*Sauf en cas de carbonatation forcée (voir page suivante)**

# Carbonatation forcée

A detailed line drawing of a wheat stalk, showing the individual grains and the awns, positioned in the bottom left corner of the page.

- **Connecter votre bouteille de CO<sub>2</sub> (via un détendeur) à votre tête de soutirage côté bière et régler la pression à 3 bar**
- **Connecter votre tête de soutirage, préalablement désinfectée, au fût**
- **Retourner le fût tête en bas**
- **Ouvrir la vanne de votre tête de soutirage**
- **La carbonatation forcée dépend de 3 paramètres : la pression de CO<sub>2</sub>, la durée et la température (plus la température est basse, plus vite le CO<sub>2</sub> se diluera dans la bière)**
- **Il n'y a pas de réglage unique, tout dépend de la teneur en CO<sub>2</sub> que vous souhaitez donner à votre bière.  
Attention : un taux supérieur à 4,8g de CO<sub>2</sub>/l entraînera une mousse abondante au soutirage**
- **Une fois le taux de CO<sub>2</sub> désiré obtenu, fermer la vanne de votre tête de soutirage et appliquer une contre pression de 2.5 bar  
Déconnecter la tête de soutirage du fût**

# Bière trop saturée au CO<sub>2</sub> ?

Dégazage d'une bière trop gazeuse (mousse) :  
utiliser votre tête de remplissage

Connecter la tête de remplissage au fût et tremper le tuyau  
sortie bière dans un verre d'eau

Enlever la contrepression (à zéro)

Ouvrir la vanne côté bière

Laisser dégazer le temps que votre bière retrouve un taux  
de CO<sub>2</sub> correct. Durant cette phase, des bulles de CO<sub>2</sub>  
seront visibles dans le verre d'eau

Une fois votre bière avec un taux de CO<sub>2</sub> correct (inférieur  
à 4,8g de CO<sub>2</sub>/l) fermer la vanne côté bière

Fermer la vanne d'échappement côté air

Remettre une contre pression de 2,5 bar





*ECOFASS - CG INDUSTRY  
17 RUE CHARLES FAVRE  
39260 MOIRANS-EN-MONTAGNE  
FRANCE*

*+33 3 84 34 63 78  
[contact@ecofass.com](mailto:contact@ecofass.com)*

**FABRIQUÉ  
EN FRANCE**



**[www.ecofass.com](http://www.ecofass.com)**